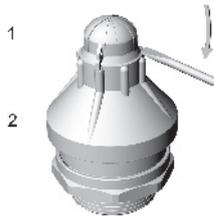


**PROCEDIMENTO DI TARATURA VALVOLA DI DEPRESSIONE (ART. 0810)
SETTING METHOD DEPRESSION VALVE (ITEM 0810)**

Togliere il tappo (1) dalla campana di regolazione (2) facendo leva con la punta di un cacciavite nell'apposito intaglio

Take off the cover (1) from the adjusting bell (2) by using the point of a screwdriver in the special incision

Tenendo ferma la campana di regolazione (2) allentare il controdado di arresto (3)
Loosen the stop set nut (3) by holding firm the adjusting bell (2)

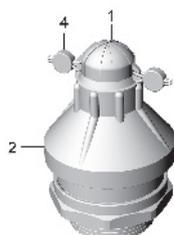
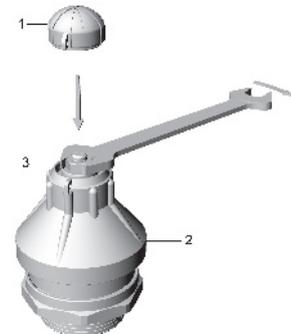


Regolare la pressione sulla molla, ruotando la campana di regolazione (2). Ruotare in senso orario per aumentare la pressione, ruotare in senso antiorario per diminuirla. Durante tale operazione non è necessario mantenere ferma l'asta con il cacciavite, in quanto la spinta della molla è sufficiente a non fare ruotare l'asta stessa

Regulate the pressure on the spring by turning the adjusting bell (2). Turn in clockwise for increase the pressure and turn in anti-clockwise for reduce it. During this operation, it is not necessary hold stem with the screwdriver, as the spring power is sufficient to not rotate the stem

A regolazione completata, riavvitare il controdado di arresto (3) tenendo ferma la campana di regolazione (2). Il controdado deve essere avvitato con una coppia di serraggio di 10 Nm (min). Inserire a pressione il tappo (1) sulla campana di regolazione (2)

As soon as the regulation will be completed, screw again the stop set nut (3) by holding firm the adjusting bell (2). The set nut must be screwed with a screwing torque of 10 Nm (at last). Insert the cover (1) with pressure on the adjusting bell (2)



Posizionare il sigillo di taratura legando il con filo metallico (4) il tappo (1) e la campana di regolazione (2), applicando infine la piombatura

Put the setting-seal by tiening with a wire (4) the cover (1) and the adjusting bell (2), and apply finally the plumbing